

Genel Ürün Açıklaması

Yüksek aşınma için ekstra sert ve tok çelik

600 HBW nominal sertliğiyle, Hardox® 600 benzersiz düzeyde yüksek bir darbe tokluğuna sahiptir.

Özellikle sıradışı aşınma koşulları için uygun olmasına rağmen kesilebilmesi ve kaynaklanabilmesi sayesinde, yüksek performans uygulamaları için mükemmel seçimdir.

Ebat Aralığı

Hardox® 600 ürünleri, 6 – 65 mm kalınlıklarda mevcuttur. Hardox® 600, 2000 mm'ye kadar genişliklerde ve 14630 mm'ye kadar uzunluklarda mevcuttur. Tercih edilen ebatlar 2000 x 4000 mm'dir; diğer ebatlar talep üzerine sunulmaktadır. Ebatlar hakkında daha fazla detay, ebat programında verilir.

Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Sertlik ¹⁾ (HBW)
6.0- 51.0	570- 640
51.1- 65.0	550- 640

¹⁾ Brinell sertliği, yüzeyin 0,5– 3 mm altında işlenmiş bir yüzeyde EN ISO 6506-1'e göre HBW. Isı ve 40 ton başına en az bir test örneği. Nominal malzeme kalınlığı, test örneğine göre ± 15 mm'den fazla sapmayacaktır.

Levhalar, garanti edilen minimum yüzey sertliğinin %90'ına ait bir minimum değere doğrudan sertleştirilir.

Kimyasal Bileşim

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.47	0.70	1.4	0.015	0.010	1.20	2.50	0.70	0.005

Çelikte tane küçültme yapılmıştır. ^{*)} Kasıtlı olarak elementlerin alaşımı yapılmıştır.

Karbon Eşdeğeri CET(CEV)

Kalınlık (mm)	6.0 - 35.0	35.1 - 65.0
Max CET(CEV)	0.57 (0.69)	0.61 (0.87)
Typical CET(CEV)	0.55 (0.66)	0.59 (0.85)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranslar

Ayrıntılı bilgiler 41-Genel ürün bilgileri Strenx, Hardox®, Armox ve Toolox-İngiltere SSAB broşüründe ve Hardox® Garantilerinde veya www.ssab.com adresinde verilmiştir.

Kalınlık

Toleranslar Hardox® Kalınlık Garantilerine göre. Hardox® Garantileri EN 10 029 Sınıf A gerekliliklerini karşılar, fakat daha dar toleranslar sunar.

Uzunluk ve genişlik

SSAB'nin ebat programına göre. Toleranslar, EN 10 029'a veya anlaşma gereği SSAB'in standardına uymaktadır

Şekil

Toleranslar EN 10 029'a göre.

Düzlük

Toleranslar EN 10 029 Sınıf N'den daha kısıtlayıcı olan Hardox® Düzlük Garantisi Sınıf E'ye göre.

Yüzey özellikleri

EN 10163-2 Sınıf A Alt Sınıf 1'e göre.

Teslimat Koşulları

Su verilmiş olarak teslim edilir. Levhalar, kırılmış veya ısıl işlemle kesilmiş kenarlara sahip şekilde teslim edilir. Anlaşmaya göre kırılmamış frezeli kenarlar sunulmaktadır. Teslimat gereklilikleri SSAB broşürü 41-Genel ürün bilgileri Strenx, Hardox®, Armox ve Toolox-İngiltere kapsamında veya www.ssab.com adresinde görülebilir.

Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Tavsiyeler, www.hardox.com adresindeki SSAB broşürlerinde görülebilir veya techsupport@ssab.com adresinden Tech Support bölümüne başvurulabilir.

Hardox® 600 için ilave ısıl işlem tasarlanmamıştır. Mekanik özelliklerini su verme ve gerekirse sonrasında temperleme yoluyla kazanmıştır. Teslimat koşuluna ait özellikler 250°C üzerindeki sıcaklıklara maruziyetin ardından korunamaz.

Bu ürün üzerinde kaynaklama, kesim, taşlama veya diğer türde çalışmalar yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan levhalar için, yüksek parçacık konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact