

Armox 500T

Genel Ürün Açıklaması

Olağanüstü tokluk özelliği sunan yüksek sertlikte zırh

Armox® 500T araçlar, binalar ve daha birçok uygulamada kullanım için, nominal 500 HBW sertliğe sahip, dünyanın en tok koruma levhasıdır.

Armox 500T'nin avantajları şunları içerir:

- Sektörde lider çelik koruma
- Üstün atölye özellikleri
- Optimize edilmiş çözümler
- Mükemmel sertlik/tokluk dengesi sayesinde hem penetrasyon hem patlama koruması
- SSAB'den balistik korumada uzmanlık

Araç tasarımcılarına, korumayı daha hafif tasarımlarla artırmanın yeni yollarını sunar.

Armox 500T ilave ısıtım işlemi için tasarlanmamıştır.

Ebat Aralığı

Armox 500T 3.0 ile 80.0 mm arasındaki kalınlıklarda mevcuttur. Diğer ebatlar SSAB ile kararlaştırılmalıdır.

Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Sertlik (HBW)	Charpy-V ¹⁾ , 10x10 mm test örneği ²⁾ Min.	Akma dayanımı R _{p0.2} (min MPa)	Çekme dayanımı R _m (MPa)	Uzama A ₅ (min %)	Uzama A ₅₀ (min %)
3.0- 80.0	480- 540	32 J /-40°C	1250	1450- 1750	8	10

¹⁾ Üç testin ortalaması. Haddemeleme yönüne dik. Tek değer, belirlenen ortalamasının minimum %70'i.

²⁾ 12 mm'den düşük kalınlıklar için, düşük boyutlu Charpy-V örnekleri kullanılmıştır. Belirtilen minimum değer, örneğin kesit alanı ile orantılıdır.

Mekanik Test

Brinell sertlik testi, her bağımsız ısıtım üzerinde EN ISO 6506-1'e göre.

EN ISO 148'e göre her ısıtım üzerinde ve 4 mm'den başlayan kalınlıklarda Charpy darbe testi.

EN ISO 6892'ye göre her sıcaklıkta ve 19,9 mm'nin altındaki kalınlıklarda çekme testi.

Ultrasonik test

EN ISO 10 160 Sınıf E₃S₃ uyarınca.

Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)

C ¹⁾ (max %)	Si ¹⁾ (max %)	Mn ¹⁾ (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ¹⁾ (max %)	Ni ¹⁾ (max %)	Mo ¹⁾ (max %)	B ¹⁾ (max %)
0.32	0.4	1.2	0.010	0.003	1.01)	1.81)	0.7	0.005

Çelikte tane küçültme işlemi yapılmıştır. ¹⁾ Kasıtlı olarak elementlerin alaşımı yapılmıştır.

¹⁾ >70 mm levha kalınlıkları için Cr ≤ 1,5 ve Ni ≤3,5

Toleranslar

Ayrıntılı bilgiler 41-Genel ürün bilgileri Strenx, Hardox, Armox ve Toolox-İngiltere SSAB broşüründe veya www.ssab.com adresinde verilmiştir.

Kalınlık

Kalınlık (mm)	Toleranslar (mm)
3.0- 12.9	- 0.0 / + 0.6
13.0- 20.0	- 0.0 / + 0.8
20.1- 40.0	- 0.0 / + 1.0
40.0- 59.9	- 0.0 / + 1.4
60.0- 80.0	- 0.0 / + 1.6

Uzunluk ve genişlik

SSAB ebat programına göre.

- Toleranslar, EN 10029'a veya anlaşma durumunda SSAB'nin standartlarına uyar.
- Kenar frezeli plakalar için ebat toleransları özel anlaşmayla temin edilebilir.
- Standart olarak $\leq 45,0$ mm frezelenmiş kenar.

Şekil

Toleranslar EN 10 029'a göre.

Düzlük

Toleranslar, EN 10 029 Sınıf N'den (L tipi çelik) daha kısıtlayıcı olan SSAB düzlük toleranslarına göre.

Yüzey özellikleri

EN 10163 Sınıf B Alt Sınıf 3'e göre.

Teslimat Koşulları

QT (Su verilmiş ve Temperlenmiş) olarak teslim edilir. Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü 41-Genel Levha ürün bilgileri Strenx, Hardox, Armox ve Toolox-İngiltere kapsamında veya www.ssab.com adresinde görülebilir.

Fabrikasyon ve Diğer Öneriler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Kaynaklama ve üretimle ilgili bilgi için, www.armoxplate.com adresindeki SSAB broşürlerine bakın veya techsupport@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümüne başvurun.

Armox 500T ilave ısıtım işlemi için tasarlanmamıştır. Armox 500T SSAB'den teslim edildikten sonra 190 °C'nin üzerine ısıtılırsa, çelik özellikleri için hiçbir garanti verilmez.

Sıcaklık 190°C'nin altındaysa nitrüleme veya yüzey kaplaması yapılabilir.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya ürün üzerinde sair suretle çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan levhalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact