

ArmoX 600T

Genel Ürün Açıklaması

Penetrasyona karşı çok iyi dirençli, ekstra yüksek sertlikte zırh
ArmoX® 600T ağırlığın kritik önem taşıdığı durumlarda ilave koruma levhası olarak kullanılır.

ArmoX 600T garantili 570-640 HBW sertlik aralığıyla 4-20 mm arası kalınlıklarda mevcuttur.

ArmoX 600T'nin avantajları şunları içerir:

- Sektörde lider çelik koruma
- Üstün atölye özellikleri
- Geniş ürün yelpazesi- optimize edilmiş çözümler
- Mükemmel sertlik/tokluk dengesi sayesinde hem penetrasyon hem patlama koruması
- SSAB'den balistik korumada uzmanlık

ArmoX 600T ilave ısıtım işlemi için tasarlanmamıştır.

Ebat Aralığı

ArmoX 600T 4.0 ile 20.0 mm arasındaki kalınlıklarda mevcuttur. Diğer ebatlar SSAB ile kararlaştırılmalıdır.

Mekanik Özellikler

Levha kalınlığı (mm)	Sertlik (HBW)	Charpy-V -40°C ¹⁾ 10x10 mm test örneği ²⁾ Min.
4- 20	570- 640	12 J /-40°C

¹⁾ Üç testin ortalaması. Haddemeleme yönüne dik. Tek değer, belirlenen ortalamasının minimum %70'i.

²⁾ 12 mm'den düşük kalınlıklar için, düşük boyutlu Charpy-V örnekleri kullanılmıştır. Belirtilen minimum değer, örneğin kesit alanı ile orantılıdır.

Mekanik Test

Brinell sertlik testi, her bağımsız ısıtım işlemi üzerinde EN ISO 6506-1'e göre.

EN ISO 148'e göre her ısı üzerinde ve 6 mm'den başlayan kalınlıklarda Charpy darbe testi.

Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.47	0.70	1.00	0.010	0.003	1.5	3.00	0.7	0.005

Çelikte tane küçültme işlemi yapılmıştır. *) Kasıtlı alaşım elementleri.

Toleranslar

Ayrıntılı bilgiler 41-Genel ürün bilgileri Strenx, Hardox, Armox ve Toolox-İngiltere SSAB broşüründe veya www.ssab.com adresinde verilmiştir.

Kalınlık

Ağır levha	
Levha kalınlığı (mm)	Toleranslar (mm)
4.0- 12.9	- 0.0 / + 0.6
13.0- 19.9	- 0.0 / + 0.8
20.0	- 0.0 / + 1.0

Uzunluk ve genişlik

SSAB ebat programına göre.

- Toleranslar, EN 10029'a ayrıca SSAB'nin standartlarına uyar.
- Kenar frezeli plakalar için ebat toleransları özel anlaşmayla temin edilebilir.

Şekil

Toleranslar EN 10 029'a göredir.

Düzlük

Toleranslar, EN 10029 Sınıf N'den (L tipi çelik) daha kısıtlayıcı olan SSAB düzlük toleranslarına göredir.

Yüzey özellikleri

EN 10 163-2 Sınıf B Alt Sınıf 3'e göre.

Teslimat Koşulları

QT (Su verilmiş ve Temperlenmiş) olarak teslim edilir. Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü 41-Genel levha ürün bilgileri Strenx, Hardox, Armox ve Toolox-İngiltere kapsamında veya www.ssab.com adresinde görülebilir.

Fabrikasyon ve Diğer Öneriler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Kaynaklama ve üretimle ilgili bilgi için, www.armoxplate.com adresindeki SSAB broşürlerine bakın veya techsupport@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümüne başvurunuz.

Armox 600T ilave ısıl işlem için tasarlanmamıştır. Armox 600T SSAB'den teslim edildikten sonra 170 °C'nin üzerine ısıtılırsa, çelik özellikleri için hiçbir garanti verilmez.

Sıcaklık 170°C'nin altındaysa nitrüleme veya yüzey kaplaması yapılabilir.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya ürün üzerinde sair suretle çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan levhalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact