

Ramor 600

Genel Ürün Açıklaması

Ekstra yüksek toklukta balistik koruma çeliği

Ramor™ 600, 3-5 mm kalınlıklarda ve 600 HBW nominal sertlikte sunulan ekstra yüksek sertlikte bir balistik koruma çeliğidir.

Ramor 600, boya kesim rulo malzeme olarak 3-5 mm arası kalınlıklarda mevcuttur. Su verilmiş olarak teslim edilen Ramor 600 ek ısıl işlem için tasarlanmamıştır.

Ebat Aralığı

Ramor 600, boya kesim rulo malzeme olarak 3,0-5,0 mm arası kalınlıklarda mevcuttur. Diğer plaka boyutları için SSAB ile görüşülmelidir.

Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Sertlik (HBW)
3.0- 6.0	570- 640

Mekanik Test

Brinell sertlik testi, her ısıl işlemlili bağımsız/bobin üzerinde EN ISO 6506-1'e göre.

Sertlik, plaka yüzeyinin 0,3-2 mm aşağısındaki bir frezelenmiş yüzeyde ölçülür.

Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.40	0.70	1.50	0.015	0.010	1.00	2.50	0.8	0.005

Çelikte tane küçültme yapılmıştır. Fosfor ve sülfür kasıtlı alaşım elemanları değildir.

Toleranslar

Ayrıntılı bilgi www.ssab.com adresinde verilmiştir.

Kalınlık

Kesme uzunluğu		
Ürün Türü	Kalınlık (mm)	Tolerans (Min./Maks.) (mm)
Kesme uzunluğu	5.01- 6.00	-0.0 / + 0.42
Kesme uzunluğu	3.00- 4.00	- 0,0 / + 0,36
Kesme uzunluğu	4.01- 5.00	- 0,0 / + 0,40

Uzunluk ve Genişlik

Rulo malzemeler standart olarak, frezelenmiş kenarları kesilmiş durumda teslim edilir.

- Toleranslar, EN 10 051'e veya anlaşmayı takiben SSAB'nin standardına uyar.

Yassılık

Toleranslar, EN 10029 Sınıf N'den (L tipi çelik) daha kısıtlayıcı olan SSAB düzlük toleranslarına göre dir.

Kesme uzunluğu		
Ürün Türü	Kalınlık (mm)	1000 cetvel (mm)
Kesme uzunluğu	5.01- 6.00	6
Kesme uzunluğu	3.00- 4.00	6
Kesme uzunluğu	4.01- 5.00	6

Şekil

EN 10051'e göre rulo malzeme toleransları için.

Yüzey Özellikleri

EN 10163-2 Sınıf B Alt Sınıf 3'e göre

Teslimat Koşulları

Ramor 600 su verilmiş halde tedarik edilir.

Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Kaynaklama ve üretimle ilgili bilgi için techsupport@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümüne başvurun.

Ramor 600 ek ısıl işlem için tasarlanmamıştır. Ramor 600 SSAB'den teslim edildikten sonra 150°C'nin üzerine ısıtılsa, özellikler için hiçbir garanti verilmez.

Kesim, kaynaklama, taşlama veya ürün üzerindeki diğer çalışmalarda, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan plakalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact